

2. TEKNISKA DATA

2.1 Tekniska data

Följande tabell innehåller maskinens viktigaste tekniska egenskaper.

MASKINIDENTIFIKATION	DATA	
Modell	IBS 45-3S	
Serienummer	M03J013	
Konstruktionsår	2003	
INJEKTOR "FERROMATIK"	K60 / 35 PET	
Skruvdiameter	mm	35
Förhållande längd/diameter	L/D	20
Skruvhastighet vid PE - PET	r.p.m	0 ÷ 400
Skruvhastighet vid PVC	r.p.m	/
Maxkapacitet plastificering PE - PET	Kg/h	32
Maxkapacitet plastificering PVC	Kg/h	/
Maxkapacitet sprutning	g	114
Maxtryck på materialet	Bar	1.964
Tryckkraft dysa (50 bar)	KN	25 x 2
Skruvens slaglängd	mm	140
Injektorns slaglängd	mm	240
Termiskt reglerade zoner antal	n°	5
Uppvärmningseffekt	Kw	10,5
FORMAR		
Stängningskraft sprutform	KN	362
Stängningskraft blå sform	KN	91
Slaglängd formöppning	mm	128
Höjd stängd form	mm	254
Maxlängd formhållarblock	mm	456
Maxbredd formhållarblock	mm	380
EL-SYSTEM		
Strömförsörjning	V	400
Frekvens	Hz	50
Strömstyrka	A	72
Antal faser antal	n°	3 + N + T
Total effekt	Kw	42
Genomsnittligt förbruk	Kw	28
HYDRAULIKSYSTEM		
Central behållarkapacitet	l	400
Max oljetryck	Bar	200

INTEC

Effekt huvudelmotor	Kw	30
Kapacitet huvudpump P1 (980 r.p.m)	l/min.	76
Kapacitet hjälppump P2 (980 r.p.m)	l/min.	60
Kapacitet högtryckspump (980 r.p.m)	l/min.	10,5
TRYCKLUFTSYSTEM		
Driftstryck lå gtryckrets	Bar	5 ÷ 8
Driftstryck högtryckrets	Bar	25 ÷ 30
Luftförbruk lå gtryck	NI/min	*75
Luftförbruk högtryck	NI/min	*250
KYLSYSTEM		
Temperatur formkylvatten	°C	8 ÷ 12
Temperatur kylvatten hydraulcentral	°C	10 ÷ 24
Flöde formkylning	NI/min	27
Flöde hydraulikkylning	NI/min	53
Flöde hydraulikkylning	NI/min	63
Tryck kylvatten	Bar	5
Kylkapacitet form per 1 kg of PE - PET	KJ/h	590**
Kylkapacitet form per 1 kg of PVC	KJ/h	/
Kapacitet formkylning	KJ/h	33.100
Kapacitet hydraulikkylning	KJ/h	65.500
Kapacitet uppvärmningsmotstånd (3 st på 12 Kw pr st)	KJ/h	79.000
ALLMÄNT		
Motoreffekt dornhållarhuvud	Kw	1,1
Bearbetat material	PE - PET	
Max arbetstemperatur	°C	300
Max bredd	mm	2.900
Max längd	mm	4.800
Max höjd	mm	3.000
Vikt (utan formar)	Kg	5.500
Bullernivå i operatörrområdet	dB (A)	< 85
Software version	n°	W03J013
Elschema	n°	S03J013
Tryckluftschema	n°	F509927
Hydraulikschema	n°	F509926
Översiktsritning	n°	F509925

* Värdet avhänger av de blåsta produkternas volym

** KJ/h : 4,19 = Kcal/h