

Presse à injecter		KM 80 CX							
<b>Unité de fermeture</b>									
Force de fermeture	[kN]	800							
Force max. d'ouverture du moule	[kN]	55,3							
Force de déplacement ouvrir/fermer plateau mobile	[kN]	31,122							
Plateau porte-moule (h x v)	[mm]	670 x 670							
Passage entre colonnes (h x v)	[mm]	420 x 420							
Course maxi d'ouverture du moule	[mm]	500							
Épaisseur du moule min.	[mm]	250							
Écartement maxi entre plateaux	[mm]	750							
Course de l'éjecteur	[mm]	150							
Force éjecteur avancé/éculel	[kN]	22,69,9							
<b>Ponton d'injection</b>									
Capacité de travail <sup>1)</sup>		<b>SP 100</b>				<b>SP 180</b>			
Diamètre de la vis	[mm]	20	22	25	28	25	28	30	35
Rapport L <sub>g</sub> /D		25,0	22,7	20,0	17,9	26,0	25,0	23,3	20,0
Pression d'injection	[bar]	2500	2500	2025	1614	2500	2325	2025	
Volume injecté	[cm <sup>3</sup> ]	31	38	49	62	59	74	85	115
Poids injecté, PS	[g]	280	35	45	56	54	67	77	105
Débit d'injection	[cm <sup>3</sup> /s]	47	57	74	92	74	92	106	144
Vitesse de rotation de la vis n <sub>nom</sub> /n <sub>max</sub>	[1/min]	500/600				477/600			
Débit de plastification <sup>2)</sup> à la									
vitesse de rot. nom. de la vis, PS	[g/s]	6,5	7,8	10,1	12,8	12,0	15,7	18,0	24,6
vitesse de rot. max. de la vis, PS	[g/s]	7,8	9,4	12,2	15,3	15,1	19,6	22,6	30,7
Force d'appui de la buse	[kN]	50							
<b>Équipement électro-hydraulique</b>									
Puissance nominale du moteur de la pompe	[kW]	15				15			
Puissance de chauffage installée	[kW]	6,30				8,12			
Zones de régulation du chauffage du cylindre		4				5			
Vitesse cycle à vide <sup>3)</sup>	[1/h]	1600				1600			
Durée du cycle à vide <sup>3)</sup>	[s]	2,3				2,3			
Remplissage d'huile	[l]	301				301			
<b>Dimensions et poids</b>									
Poids net avec armoire de commande <sup>4)</sup>	[t]	env. 3,2				env. 3,4			
Longueur x largeur x hauteur	[m]	3,5 x 1,5 x 2,1				3,8 x 1,5 x 2,1			
Poids maxi du moule	[kg]	995				995			
<b>Options Unité de fermeture</b>									
Épaisseur min. du moule agrandie	[mm]	350				350			
Écartement maxi entre plateaux en cas d'épaisseur min. du moule agrandie	[mm]	850				850			
Épaisseur min. du moule réduite	[mm]	150				150			
Écartement maxi entre plateaux en cas d'épaisseur min. du moule réduite	[mm]	650				650			
<b>Équipement avec entraînement électrique de la vis</b>									
Puissance d'entraînement de la vis	[kW]	13,5				20			
Vitesse de rotation de la vis n <sub>nom</sub> /n <sub>max</sub>	[1/min]	480/600				332/531			
Débit de plastification <sup>2)</sup> à la									
vitesse de rot. nom. de la vis, PS	[g/s]	6,7	8,1	10,4	13,2	10,9	14,3	16,4	22,4
vitesse de rot. max. de la vis, PS	[g/s]	8,4	10,1	13,1	16,4	17,2	22,4	25,8	35,1
<b>Équipement avec accumulateur</b>									
Débit d'injection avec accumulateur	[cm <sup>3</sup> /s]	94	114	147	185	147	185	212	289
Puissance nominale du moteur de la pompe (pour version à accumulateur)	[kW]	15				15			
<b>Robot linéaire intégré type</b>									
<b>LR 100</b>									
Axe X (course de démoulage)	[mm]	550							
Axe Y (course verticale)	[mm]	1200							
Axe Z (course d'évacuation)	[mm]	1500							
Capacité de charge	[kg]	10							
Vitesse axe X	[m/s]	1,5							
Vitesse axe Y	[m/s]	3							
Vitesse axe Z	[m/s]	2,3							
Couple de l'axe C (pneumatique)	[Nm]	30							

<sup>1)</sup> Désignation internationale de la dimension calculée à partir du volume injecté max. [cm<sup>3</sup>] x pression d'injection max. [bar] divisé par 1000.

<sup>2)</sup> Déterminé d'après la norme d'usine KM

<sup>3)</sup> Selon Euromap 6 (cycles par heure)

<sup>4)</sup> Relatif à l'unité de fermeture

Presse à injecter		KM 130 CX							
<b>Unité de fermeture</b>									
Force de fermeture	[kN]	1300							
Force max. d'ouverture du moule	[kN]	70,0							
Force de déplacement ouvrir/fermer plateau mobile	[kN]	35,431,4							
Plateau porte-moule (h x v)	[mm]	745 x 770							
Passage entre colonnes (h x v)	[mm]	470 x 470							
Course maxi d'ouverture du moule	[mm]	600							
Épaisseur du moule min.	[mm]	300							
Ecartement maxi entre plateaux	[mm]	900							
Course de l'éjecteur	[mm]	150							
Force éjecteur avance/tecul	[kN]	22,69,9							
<b>Ponton d'injection</b>		<b>SP 180</b>				<b>SP 380</b>			
Capacité de travail <sup>1)</sup>		172				374			
Diamètre de la vis	[mm]	25	28	30	35	30	35	40	45
Rapport L <sub>g</sub> /D		26,0	25,0	23,3	20,0	26,7	22,9	20,0	17,8
Pression d'injection	[bar]	2500	2325	2025		2500	2429	1860	
Volume injecté	[cm <sup>3</sup> ]	59	74	85	115	113	154	201	254
Poids injecté, PS	[g]	54	67	77	105	103	140	183	231
Débit d'injection	[cm <sup>3</sup> /s]	74	92	106	144	85	115	151	191
Vitesse de rotation de la vis n <sub>nom</sub> , n <sub>max</sub>	[1/min]	477/600				390/490			
Débit de plastification <sup>2)</sup> à la									
vitesse de rot. nom. de la vis, PS	[g/s]	12,0	15,7	18,0	24,6	16,2	22,0	28,8	36,5
vitesse de rot. max. de la vis, PS	[g/s]	15,1	19,6	22,6	30,7	20,4	27,7	36,2	46,0
Force d'appui de la buse	[kN]	50				50			
<b>Équipement électro-hydraulique</b>									
Puissance nominale du moteur de la pompe	[kW]	18,5				18,5			
Puissance de chauffage installée	[kW]	8,12				10,97			
Zones de régulation du chauffage du cylindre		5				5			
Vitesse cycle à vide <sup>3)</sup>	[1/h]	1700				1700			
Durée du cycle à vide <sup>3)</sup>	[s]	2,1				2,1			
Remplissage d'huile	[l]	489				489			
<b>Dimensions et poids</b>									
Poids net avec armoire de commande <sup>4)</sup>	[t]	env. 5,6				env. 5,8			
Longueur x largeur x hauteur	[m]	4,24 x 1,51 x 2,18				4,24 x 1,51 x 2,18			
Poids maxi du moule	[kg]	1485				1485			
<b>Options Unité de fermeture</b>									
Épaisseur min. du moule agrandie	[mm]	500				500			
Ecartement maxi entre plateaux en cas d'épaisseur min. du moule agrandie	[mm]	1100				1100			
Épaisseur min. du moule réduite	[mm]	200				200			
Ecartement maxi entre plateaux en cas d'épaisseur min. du moule réduite	[mm]	800				800			
<b>Équipement avec entraînement électrique de la vis</b>									
Puissance d'entraînement de la vis	[kW]	20				20			
Vitesse de rotation de la vis n <sub>nom</sub> , n <sub>max</sub>	[1/min]	332/531				332/477			
Débit de plastification <sup>2)</sup> à la									
vitesse de rot. nom. de la vis, PS	[g/s]	10,9	14,3	16,4	22,4	18,2	24,8	32,4	41,1
vitesse de rot. max. de la vis, PS	[g/s]	17,2	22,4	25,8	35,1	25,9	35,2	46,0	58,5
<b>Équipement avec accumulateur</b>									
Débit d'injection avec accumulateur	[cm <sup>3</sup> /s]	147	185	212	289	212	289	377	477
Puissance nominale du moteur de la pompe (pour version à accumulateur)	[kW]	18,5				18,5			
<b>Robot linéaire intégré type</b>									
Axe X (course de démoulage)	[mm]	LR 100							
Axe Y (course verticale)	[mm]	550							
Axe Z (course d'évacuation)	[mm]	1200							
Capacité de charge	[kg]	1500							
Vitesse axe X	[m/s]	10							
Vitesse axe Y	[m/s]	1,5							
Vitesse axe Z	[m/s]	3							
Couple de l'axe C (pneumatique)	[Nm]	2,3							

<sup>1)</sup> Désignation internationale de la dimension calculée à partir du volume injecté max. [cm<sup>3</sup>] x pression d'injection max. [bar] divisé par 1000.

<sup>2)</sup> Déterminé d'après la norme d'usine KM

<sup>3)</sup> Selon Euromap 6 (cycles par heure)

<sup>4)</sup> Relatif à l'unité de fermeture