

Technische Daten



Spritzeinheit 200										
Schneckendurchmesser	mm	inch	25	0,98	30	1,18	35	1,38	40	1,57
Spezifischer Spritzdruck	bar	psi	2912	42234	2022	29326	1485	21538	1137	16490
Rechnerisches Hubvolumen	ccm	cu in	68,7	4,19	99	6,04	134,7	8,22	175,9	10,73
Max. Spritzgewicht (Polystrol)	g	oz	62,45	2,20	90	3,17	122,5	4,32	160	5,64
Max. Spritzgewicht (Polyäthylen)	g	oz	48,78	1,72	70,3	2,48	95,6	3,37	124,9	4,41
Schnecken L/D Verhältnis			25,6		21		18		15,8	
Düsenweg	mm	inch	200	7,87	200	7,87	200	7,87	200	7,87
Düsenandruckkraft	kN	sh tn	57,7	6,36	57,7	6,36	57,7	6,36	57,7	6,36
Schneckenweg	mm	inch	140	5,51	140	5,51	140	5,51	140	5,51
Schneckenantrieb (Standard)			OMT 250							
Schneckenantrieb (Verstärkt)			OMT 315							
Zylinderheizleistung	kW		7,88							
Anzahl der Regelstrecken			1+3							

Bild: CC-0067.XLS

Spritzeinheit 200 - Pumpenförderleistung 75 l/min (19,8 gal/min)										
Schneckendurchmesser	mm	inch	25	0,98	30	1,18	35	1,38	40	1,57
Max. Schneckendrehzahl (Standard)	min-1		297							
Schneckendrehmoment (Standard)	Nm	lbf ft	511	376,89	511	376,89	511	376,89	511	376,89
Plastifizierleistung (Standard)	g/s	lb/h	8,5	67,46	10,5	83,33	15	119,05	20	158,73
Max. Schneckendrehzahl (Verstärkt)	min-1		229							
Schneckendrehmoment (Verstärkt)	Nm	lbf ft	665	490,48	665	490,48	665	490,48	665	490,48
Plastifizierleistung (Verstärkt)	g/s	lb/h	6,6	52,38	8,3	65,87	11,8	93,65	15,7	124,60
Einspritzstrom ins Freie	ccm/s	cu in/s	58,9	3,59	86,2	5,26	117,4	7,16	153,3	9,35

Spritzeinheit 200 - Pumpenförderleistung 90 l/min (23,8 gal/min)										
Schneckendurchmesser	mm	inch	25	0,98	30	1,18	35	1,38	40	1,57
Max. Schneckendrehzahl (Standard)	min-1		357							
Schneckendrehmoment (Standard)	Nm	lbf ft	511	376,89	511	376,89	511	376,89	511	376,89
Plastifizierleistung (Standard)	g/s	lb/h	10,2	80,95	12,7	100,79	18,1	143,65	24,1	191,27
Max. Schneckendrehzahl (Verstärkt)	min-1		275							
Schneckendrehmoment (Verstärkt)	Nm	lbf ft	665	490,48	665	490,48	665	490,48	665	490,48
Plastifizierleistung (Verstärkt)	g/s	lb/h	7,9	62,70	10	79,37	14,2	112,70	18,9	150,00
Einspritzstrom ins Freie	ccm/s	cu in/s	70,6	4,31	103,4	6,31	140,9	8,60	184	11,23

Spritzeinheit 200 - Pumpenförderleistung 110 l/min (29 gal/min)										
Schneckendurchmesser	mm	inch	25	0,98	30	1,18	35	1,38	40	1,57
Max. Schneckendrehzahl (Standard)	min-1		436							
Schneckendrehmoment (Standard)	Nm	lbf ft	511	376,89	511	376,89	511	376,89	511	376,89
Plastifizierleistung (Standard)	g/s	lb/h	12,4	98,41	15,4	122,22	22	174,60	29,3	232,54
Max. Schneckendrehzahl (Verstärkt)	min-1		337							
Schneckendrehmoment (Verstärkt)	Nm	lbf ft	665	490,48	665	490,48	665	490,48	665	490,48
Plastifizierleistung (Verstärkt)	g/s	lb/h	9,6	76,19	12,1	96,03	17,3	137,30	23,1	183,33
Einspritzstrom ins Freie	ccm/s	cu in/s	86,3	5,27	126,4	7,71	172,2	10,51	224,9	13,72